

► МЕТАЛЛООБРАБОТКА

FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.



Новая сверлильная техника для быстрой и гибкой работы.

FEIN KBH 25 – это первая в мире ручная система для корончатого сверления по металлу



Корончатое сверление в новом измерении с FEIN KBH 25.

Первая в мире ручная система для корончатого сверления, FEIN KBH 25, сочетает преимущества мощных ручных электродрелей и корончатых сверл с твердосплавными напайками. Новая сверлильная техника требует гораздо меньше усилий, одновременно обеспечивая высокую производительность, что

позволяет ускорить выполнение работ по корончатому сверлению в пять раз. Даже в тесных и труднодоступных местах FEIN KBH 25 демонстрирует свои преимущества. Эта система совершила колоссальный скачок в развитии компании FEIN, изобретателя электродрели, что стало возможным благодаря большому опыту.



Преимущества при работе с FEIN KBH 25

- ▶ Удобная и ускоренная до пяти раз работа благодаря новой технике сверления и специально разработанной геометрии режущей кромки корончатого сверла.
- ▶ Ручное сверление отверстий диаметром до 25 мм в стали толщиной до 20 мм с помощью корончатых сверл с твердосплавными напайками.
- ▶ Ручное сверление отверстий диаметром до 54 мм в металлических листах толщиной до 4 мм с помощью коронок с твердосплавными напайками.
- ▶ Изготовленная из качественного материала система для сверления и обработки, оснащенная корончатыми сверлами высокой стойкости с твердосплавными напайками (НМ).



Система, предназначенная для удобной работы.

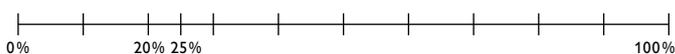
Идеальное сочетание мощности дрели для корончатого сверления, оптимальной частоты вращения, уникальной, заявленной на патент техники сверления и твердосплавных корончатых сверл со специальной геометрией режущей кромки гарантируют исключительную экономию времени и средств, чего не может обеспечить ни один обычный метод сверления. Эта система позволяет работать в пять раз быстрее, чем системы спирального сверления, и в три раза быстрее, чем существующие коронки с твердосплавными напайками.

До пяти раз быстрее

FEIN KBH 25 + корончатое сверло HM с покрытием

FEIN KBH 25 + корончатое сверло HM

Дрель с крестообразной рукояткой + спиральное сверло HSS



Время

Условия испытания: материал S235, 12мм. Диаметр сверла 19 мм. Корончатое сверло HM FEIN с покрытием - 34 сек., корончатое сверло HM FEIN - 42 сек., спиральное сверло HSS - 170 сек.

Простота

Не требующий ключа зажим FEIN QuickIN-PLUS гарантирует легкую смену оснастки.

Скорость

Инновационная техника сверления для высокой производительности и минимального времени работы.

Безопасность

При перегрузке срабатывает проскальзывающая муфта - ограничитель крутящего момента, защищая при этом пользователя и инструмент.

Точность

Прочный металлический редуктор обеспечивает эффективную передачу крутящего момента и высокую точность сверления.



Сверление, экономящее силы благодаря специальной геометрии режущей кромки.

Впервые стало возможным продолжительное ручное корончатое сверление с малым усилием подачи. Оно обеспечивается за счет специальной геометрии режущей кромки и малой ширины реза корончатого сверла. За счет этого давление прижима при засверловке, а также прикладываемое усилие подачи во время сверления очень малы. В результате гарантирована высокая производительность, а также экономия времени и средств.

Специальная геометрия режущей кромки, малая ширина реза

Корончатое сверло FEIN состоит из трех режущих зубьев. Это позволяет значительно уменьшить давление прижима и усилие подачи, а также выполнять сверление спокойно и без вибраций.

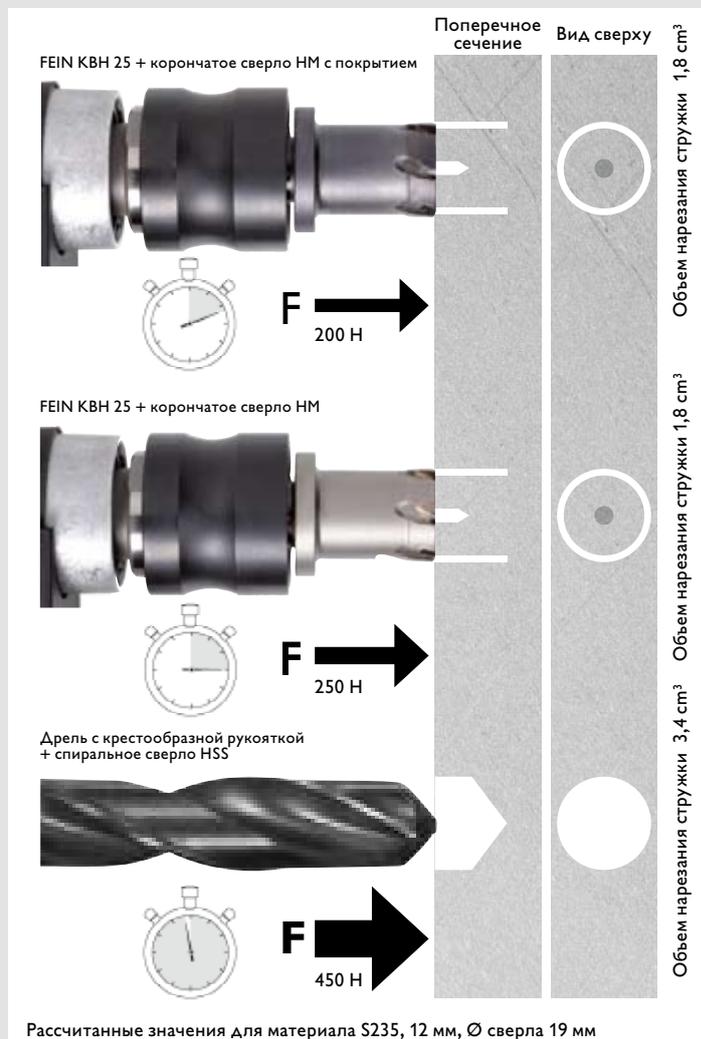


Корончатое сверло с твердосплавными напайками и специальным покрытием TiAlN

- ▶ Увеличение производительности до 20% по сравнению с корончатым сверлом с твердосплавными напайками без покрытия.
- ▶ Минимальные усилия резания и подачи за счет оптимальных антифрикционных свойств, которые обеспечивает покрытие из нитрида титан-алюминия.
- ▶ Повышенная термостойкость для сухого сверления.
- ▶ Увеличенный ресурс.

Высокая производительность при малом усилии подачи

Меньше времени и меньше сил благодаря минимальному объему нарезания стружки: при корончатом сверлении вырезается только узкое кольцо, поэтому требуется меньшее усилие подачи и сокращается время работы. Кроме того, просверлить отверстия корончатым сверлом можно за одну рабочую операцию (засверловка, корончатое сверление, удаление керна).



Отличные результаты благодаря уникальной технике сверления.

Недавно разработанная техника сверления позволяет использовать центрирующее сверло с системой FEIN KBH 25, только пока оно необходимо. Чтобы позже при корончатом сверлении можно было вручную справиться с возникающими поперечными силами, центрирующее сверло обеспечивает необходимую фиксацию инструмента за счет засверловки на глубину ок. 6 мм. После того, как центрирующее сверло по-

грузится в материал на ок. 6 мм, начинается основное сверление корончатом сверлом, при этом центрирующее сверло останавливается. Таким образом, все приложенное пользователем усилие подачи направляется на корончатое сверло с твердосплавными напайками, и работа выполняется с высокой производительностью при малом усилии.

Мощность

Чрезвычайно высокое содержание меди, а также защитное покрытие статора обеспечивают постоянную высокую мощность мотора при продолжительной эксплуатации инструмента.

Инновационность

Действие новой техники сверления

1. Центрирующее сверло выступает на 25 мм для точного подвода к месту сверления.
2. После того, как центрирующее сверло погрузится в материал на ок. 6 мм, начинается основное сверление корончатом сверлом, при этом центрирующее сверло останавливается.
3. Все приложенное пользователем усилие подачи направляется на корончатое сверло с твердосплавными напайками.
4. После просверливания материала специальная пружина давит на центрирующее сверло, и оно выталкивает керн.



Точность благодаря высочайшему качеству.

Первая в мире ручная система для корончатого сверления, FEIN KBH 25, обеспечивает впечатляющие результаты. Детали с высокой механической устойчивостью и стойкая к перекосу цилиндрическая конструкция дрели обеспечивают максимальную точность. Новые износостойчивые корончатые сверла обеспечивают превосходный результат благодаря высококачественным твердосплавным напайкам, выдерживающим ударные нагрузки.



Быстрое и качественное сверление любых металлов: от цветных до ржавых и крашеных.



Прочность

Благодаря устойчивой к перекосу цилиндрической конструкции и усиленному стекловолоконному корпусу двигателя система выдерживает экстремальные ударные нагрузки.

Гибкость

Бесступенчатая электронная регулировка позволяет настроить число оборотов для определенных операций.

Постоянство

Шесть ступеней частоты вращения с электронной регулировкой с использованием тахометра обеспечивают равномерную производительность и оптимальную настройку числа оборотов.

Технические характеристики

Номинальная потребляемая мощность	Вт	1200
Эффективная мощность	Вт	680
Частота вращения под нагрузкой	об/мин	0–520
Диаметр сверления стали корончатым сверлом НМ	мм	14–25
Диаметр сверления алюминия корончатым сверлом НМ	мм	14–30
Диаметр сверления стали коронкой с твердосплавными напайками НМ	мм	14–54
Угловой просвет	мм	27
Кабель с вилкой	м	4
Вес согласно ЕРТА	кг	3,3
Правое/левое вращение		•

• имеется

Система FEIN QuickIN-PLUS FEIN KBH 25 демонстрирует все преимущества только с оригинальными принадлежностями.

FEIN KBH 25



Первая в мире ручная система для корончатого сверления, FEIN KBH 25, поставляется в прочном чемоданчике. Применяйте оригинальные принадлежности с хвостовиком QuickIN-PLUS, предназначенные для FEIN KBH 25: только тогда вы сможете воспользоваться всеми преимуществами новой техники сверления.

Комплект поставки: 1 дрель для корончатого сверления по металлу KBH 25, 1 центрирующее сверло, 1 дополнительная рукоятка, 1 баллон спрея для сверления, 1 пластиковый чемоданчик для инструмента и принадлежностей.

Номер для заказа

7 271 01

Корончатые сверла с твердосплавными напайками



Корончатое сверло НМ с хвостовиком QuickIN-PLUS

Максимальная стойкость благодаря твердосплавным напайкам. Превосходная производительность резания по всем распространенным металлам. Метрические размеры: глубина реза 20 мм, диаметр сверления стали до 25 мм/дюйм, диаметр сверления алюминия до 30 мм/1 3/16 дюйма.

29	1	6 31 30 029 01 0
30	1	6 31 30 030 01 0

Дюймовые размеры: глубина реза 20 мм/3/4 дюйма.

Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
дюйм	мм		
9/16	14,29	1	6 31 30 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 201 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 203 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 205 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 206 01 0
1	25,40	1	6 31 30 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 210 01 0

Корончатое сверло с твердосплавными напайками и покрытием TiAlN

Корончатое сверло НМ с покрытием TiAlN и хвостовиком QuickIN-PLUS

Максимальная стойкость благодаря твердосплавным напайкам. Превосходная скорость резания по всем распространенным металлам, повышенная на 20 % производительность, уменьшенное усилие резания и подачи благодаря покрытию TiAlN. Метрические размеры: глубина реза 20 мм, диаметр сверления стали до 25 мм/дюйм, диаметр сверления алюминия до 30 мм/1 3/16 дюйма.

Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
мм	Шт.		
14	1	6 31 30 114 01 0	
15	1	6 31 30 115 01 0	

16	1	6 31 30 116 01 0
17	1	6 31 30 117 01 0
18	1	6 31 30 118 01 0
19	1	6 31 30 119 01 0
20	1	6 31 30 120 01 0
21	1	6 31 30 121 01 0
22	1	6 31 30 122 01 0
23	1	6 31 30 123 01 0
24	1	6 31 30 124 01 0
25	1	6 31 30 125 01 0
26	1	6 31 30 126 01 0
27	1	6 31 30 127 01 0
28	1	6 31 30 128 01 0
29	1	6 31 30 129 01 0
30	1	6 31 30 130 01 0

Дюймовые размеры: глубина реза 20 мм/3/4 дюйма.

Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
дюйм	мм		
9/16	14,29	1	6 31 30 300 01 0
5/8	15,88	1	6 31 30 301 01 0
11/16	17,46	1	6 31 30 302 01 0
3/4	19,05	1	6 31 30 303 01 0
13/16	20,64	1	6 31 30 304 01 0
7/8	22,23	1	6 31 30 305 01 0
15/16	23,81	1	6 31 30 306 01 0
1	25,40	1	6 31 30 307 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 30 308 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 30 309 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 30 310 01 0

Коронка с твердосплавными напайками НМ с хвостовиком QuickIN-PLUS

С твердосплавными напайками для оптимальной стойкости и эффективного сверления металлических листов толщиной до 4 мм. Метрические размеры: глубина реза 4 мм.



Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
мм	Шт.		
14	1	6 31 31 014 01 0	
15	1	6 31 31 015 01 0	
16	1	6 31 31 016 01 0	
17	1	6 31 31 017 01 0	
18	1	6 31 31 018 01 0	
19	1	6 31 31 019 01 0	
20	1	6 31 31 020 01 0	
21	1	6 31 31 021 01 0	
22	1	6 31 31 022 01 0	
23	1	6 31 31 023 01 0	
24	1	6 31 31 024 01 0	
25	1	6 31 31 025 01 0	
26	1	6 31 31 026 01 0	
27	1	6 31 31 027 01 0	
28	1	6 31 31 028 01 0	
29	1	6 31 31 029 01 0	
30	1	6 31 31 030 01 0	
31	1	6 31 31 031 01 0	
32	1	6 31 31 032 01 0	
33	1	6 31 31 033 01 0	
34	1	6 31 31 034 01 0	
35	1	6 31 31 035 01 0	
36	1	6 31 31 036 01 0	
37	1	6 31 31 037 01 0	
38	1	6 31 31 038 01 0	
39	1	6 31 31 039 01 0	

Коронки с твердосплавными напайками



Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
мм	Шт.		
14	1	6 31 30 014 01 0	
15	1	6 31 30 015 01 0	
16	1	6 31 30 016 01 0	
17	1	6 31 30 017 01 0	
18	1	6 31 30 018 01 0	
19	1	6 31 30 019 01 0	
20	1	6 31 30 020 01 0	
21	1	6 31 30 021 01 0	
22	1	6 31 30 022 01 0	
23	1	6 31 30 023 01 0	
24	1	6 31 30 024 01 0	
25	1	6 31 30 025 01 0	
26	1	6 31 30 026 01 0	
27	1	6 31 30 027 01 0	
28	1	6 31 30 028 01 0	

40	1	6 31 31 040 01 0
41	1	6 31 31 041 01 0
42	1	6 31 31 042 01 0
43	1	6 31 31 043 01 0
44	1	6 31 31 044 01 0
45	1	6 31 31 045 01 0
46	1	6 31 31 046 01 0
47	1	6 31 31 047 01 0
48	1	6 31 31 048 01 0
49	1	6 31 31 049 01 0
50	1	6 31 31 050 01 0
51	1	6 31 31 051 01 0
52	1	6 31 31 052 01 0
53	1	6 31 31 053 01 0
54	1	6 31 31 054 01 0

Дюймовые размеры: глубина реза 4 мм^{5/32} дюйм.

Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
дюйм	мм		
3/16	14,29	1	6 31 31 200 01 0
5/8	15,88	1	6 31 31 201 01 0
1 1/16	17,46	1	6 31 31 202 01 0
3/4	19,05	1	6 31 31 203 01 0
1 3/16	20,64	1	6 31 31 204 01 0
7/8	22,23	1	6 31 31 205 01 0
1 5/16	23,81	1	6 31 31 206 01 0
1	25,40	1	6 31 31 207 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 208 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 209 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 210 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 211 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 212 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 213 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 214 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 215 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 216 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 217 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 218 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 219 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 220 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 221 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 222 01 0
2	50,80	1	6 31 31 223 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 224 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 225 01 0

Коронки с твердосплавными напайками для сверления труб



Коронка с твердосплавными напайками HM для сверления труб с хвостовиком QuickIN-PLUS

С твердосплавными напайками для оптимальной стойкости при использовании на трубах и изогнутых поверхностях с толщиной стенки до 4 мм. Метрические размеры: глубина реза 4 мм.



Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
мм	Шт.		
21	1	1	6 31 31 421 01 0
22	1	1	6 31 31 422 01 0
23	1	1	6 31 31 423 01 0
24	1	1	6 31 31 424 01 0
25	1	1	6 31 31 425 01 0
26	1	1	6 31 31 426 01 0
27	1	1	6 31 31 427 01 0
28	1	1	6 31 31 428 01 0
29	1	1	6 31 31 429 01 0
30	1	1	6 31 31 430 01 0
31	1	1	6 31 31 431 01 0
32	1	1	6 31 31 432 01 0
33	1	1	6 31 31 433 01 0
34	1	1	6 31 31 434 01 0
35	1	1	6 31 31 435 01 0
36	1	1	6 31 31 436 01 0
37	1	1	6 31 31 437 01 0
38	1	1	6 31 31 438 01 0
39	1	1	6 31 31 439 01 0
40	1	1	6 31 31 440 01 0
41	1	1	6 31 31 441 01 0
42	1	1	6 31 31 442 01 0
43	1	1	6 31 31 443 01 0
44	1	1	6 31 31 444 01 0
45	1	1	6 31 31 445 01 0
46	1	1	6 31 31 446 01 0

47	1	6 31 31 447 01 0
48	1	6 31 31 448 01 0
49	1	6 31 31 449 01 0
50	1	6 31 31 450 01 0
51	1	6 31 31 451 01 0
52	1	6 31 31 452 01 0
53	1	6 31 31 453 01 0
54	1	6 31 31 454 01 0

Дюймовые размеры: глубина реза 4 мм^{5/32} дюйма.

Диаметр сверла		Шт.	Номер для заказа
дюйм	мм		
7/8	22,23	1	6 31 31 605 01 0
15/16	23,81	1	6 31 31 606 01 0
1	25,40	1	6 31 31 607 01 0
1 1/16	26,99	1	6 31 31 608 01 0
1 1/8	28,58	1	6 31 31 609 01 0
1 3/16	30,16	1	6 31 31 610 01 0
1 1/4	31,75	1	6 31 31 611 01 0
1 5/16	33,34	1	6 31 31 612 01 0
1 3/8	34,93	1	6 31 31 613 01 0
1 7/16	36,51	1	6 31 31 614 01 0
1 1/2	38,10	1	6 31 31 615 01 0
1 9/16	39,19	1	6 31 31 616 01 0
1 5/8	41,28	1	6 31 31 617 01 0
1 11/16	42,86	1	6 31 31 618 01 0
1 3/4	44,45	1	6 31 31 619 01 0
1 13/16	46,04	1	6 31 31 620 01 0
1 7/8	47,63	1	6 31 31 621 01 0
1 15/16	49,21	1	6 31 31 622 01 0
2	50,80	1	6 31 31 623 01 0
2 1/16	52,39	1	6 31 31 624 01 0
2 1/8	53,98	1	6 31 31 625 01 0

Нарезание резьбы

Цанговый патрон
С зажимной цангой Ø 6, 7 и 9 мм.



Шт.	Номер для заказа
1	6 32 06 067 02 0

Зажимные цанги



Ø резьбы	Ø мм	Четырехгранный	Номер для заказа
		мм	
M 4 / M 6	4,5	3,4	6 32 06 065 00 5
M 5 / M 8	6	4,9	6 32 06 066 00 8
M 10	7	5,5	6 32 06 070 00 6
-	8	6,2	6 32 06 078 00 9
M 12	9	7	6 32 06 075 00 4
-	10	8	6 32 06 079 00 3

Кулачковый патрон

для прямого зажима метчика
Диапазон зажима 2,8–9,0 мм, с ключом



Шт.	Номер для заказа
1	6 32 06 018 01 0

Центрирующее сверло



Шт.	Номер для заказа
1	6 31 14 038 01 0
5	6 31 14 038 02 0

Только для Ø 14 мм, 15 мм и 9/16 дюйма.

Шт.	Номер для заказа
1	6 31 14 039 01 0

Прочие принадлежности

Стакан для стружки

Защищает от контакта с горячей и острой стружкой.



Шт.	Номер для заказа
1	3 21 74 013 01 0

Спрей для сверления

Спрей в баллончике, 300 мл, для увеличения срока службы сверл, оптимальной производительности резания и улучшения отвода стружки.



Шт.	Номер для заказа
1	3 21 32 031 00 0

Удлинитель

Для использования на узких, глубоких или ступенчатых поверхностях. Хвостовик QuickIN-PLUS, длина 100 мм, включая переходник и центрирующее сверло.



Шт.	Номер для заказа
1	6 31 06 017 01 0

Адаптер QuickIN Plus (на выходе B16)

Номер для заказа	6 39 01 047 00 0
------------------	------------------

Сверлильный патрон с зубчатым венцом и хвостовиком B16
Диапазон зажима 1,5–13 мм

Номер для заказа	6 32 02 030 01 5
------------------	------------------

Быстрозажимный сверлильный патрон с хвостовиком B16
Диапазон зажима 1–13 мм

Номер для заказа	6 32 04 032 00 6
------------------	------------------



Станки для корончатого сверления FEIN KBM

Все стационарные станки FEIN для корончатого сверления, от KBM 32 Q до KBM 80 auto, имеют прочную конструкцию и рассчитаны на максимальный срок службы. Благодаря оптимальному удельному весу они одинаково хорошо подходят для использования в мастерской и монтажа на местах. FEIN KBM 25 - это мощная альтернатива стационарным станкам, как первая в мире ручная система для корончатого сверления по металлу. Дополнительную информацию можно получить в Интернете или у торгового представителя.

**FEIN. Unverwüstliche
Elektrowerkzeuge.**



Компания FEIN – специалист по производству электроинструментов неизменно высокого качества

Компания FEIN изготавливает сверхнадежные профессиональные электроинструменты и разрабатывает специальные прикладные решения для металлообработки, отделки и работ в автосервисе. FEIN, изобретатель ручной электродрели, уже более 140 лет предлагает передовые средства для практического применения, которые оправдывают себя при тяжелейшей работе на промышленных предприятиях и в сервисных мастерских.



Воспользуйтесь трехлетней гарантией FEIN PLUS

Для всех электроинструментов FEIN мы предоставляем трехлетнюю гарантию FEIN PLUS. Для этого просто зарегистрируйте новый инструмент FEIN на веб-сайте www.fein.com в течение шести недель после его покупки.

Ваш дилер охотно проконсультирует вас.

Германия: C. & E. FEIN GmbH, Hans-Fein-Str. 81,
73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

ООО «Файн Электроверкцойге»
129085, Москва, ул. Годовикова, 9, стр.2,
Телефон +7(495)6609123
Факс +7(495)6609124
www.fein.ru

www.fein.com